

Communiqué de presse :

Oberdiessbach, le 3 décembre 2020

Neopac présente les premiers tubes barrières monomatériaux avec bouchon HDPE en Europe à recevoir l'homologation complète de la technologie et du produit RecyClass

Le portefeuille de solutions de tubes Polyfoil MMB® peut être associé à des capsules HDPE pour un emballage complet, "prêt à recycler" et durable.

Oberdiessbach, Suisse - Hoffmann Neopac, fournisseur mondial d'emballages de haute qualité et responsables pour un large éventail d'industries et d'applications, lance une nouvelle gamme de tubes barrières mono-matériaux offrant une protection exemplaire des produits tout en étant totalement compatibles avec les procédés de recyclage HDPE existants. Première solution de tube en Europe à recevoir la technologie RecyClass complète et l'approbation du produit selon les normes de l'organisation "Recyclability Evaluation Protocol for HDPE Containers", les tubes Polyfoil® MMB sont particulièrement pertinents pour les secteurs des soins buccaux et pharmaceutiques, car ils abritent de manière durable mais responsable à la fois des produits de consommation comme les dentifrices et les cosmétiques et des produits pharmaceutiques dans les secteurs dermatologique ou analgésique.

Intégrant une nouvelle technologie de film barrière mono-orienté (MDO), les tubes Polyfoil® MMB de Neopac peuvent réduire le poids du tube de 50 % par rapport à la technologie Polyfoil® classique de l'entreprise. Ce sont également les premiers tubes intégrant des bouchons en polyéthylène haute densité (HDPE) à faible indice de fusion à recevoir l'approbation technologique complète de RecyClass. Le test des bouchons en polyéthylène est un grand pas en avant pour l'industrie de l'emballage, car cette technologie avancée n'avait pas encore été testée dans les tubes.

Notamment, les tubes Polyfoil® MMB sont les premières solutions de ce type approuvées par RecyClass qui peuvent aussi incorporer une très fine couche de métallisation à l'intérieur de la structure du corps du tube pour des rendus métalliques. Cette facette offre une barrière améliorée au taux de transmission de la vapeur d'eau (WVTR) et une optique de métallisation améliorée similaire aux tubes ABL (aluminium laminé barrière), qui ne sont actuellement pas considérés comme recyclables avec les flux de recyclage

HDPE selon les critères de RecyClass. Tous les tests ont été réalisés avec des tubes entièrement imprimés.

En plus des tests RecyClass, les tubes Polyfoil® MMB entièrement imprimés avec des bouchons en HDPE ont également obtenu la note AAA du laboratoire d'essai allemand cyclos-HTP, Institut de Recyclabilité et de Responsabilité Produit, qui certifie que le produit a un taux de recyclabilité de plus de 95%.

L'objectif de Neopac est de créer des tubes qui simplifient le recyclage - un aspect crucial des pratiques de durabilité. Aujourd'hui, les emballages barrière multicouches contenant une feuille d'aluminium sont particulièrement problématiques pour les recycleurs car, entre autres défis, ils sont incompatibles avec les techniques de tri mécanique existantes. C'est pourquoi il est indispensable, à court terme, de faire des progrès éco-responsables dans la conception et la production des plastiques.

Les nouveaux tubes Polyfoil® Mono-Material Barrier sont constitués de corps de tubes en structures barrières laminées adhésives à base de HDPE, contenant moins de 5 % de matières étrangères (matériau barrière, encres, adhésifs, etc.) afin d'éviter toute perturbation des processus de recyclage existants. Grâce à l'application de technologies barrières orientées et combinées innovantes ainsi que de couches de contact de qualité pharmaceutique, les tubes offrent une excellente compatibilité avec les produits et maintiennent une protection de premier ordre tout en conservant les caractéristiques esthétiques connues des tubes Polyfoil® conventionnels de Neopac.

Tubes Polyfoil® MMB - réduction de l'empreinte carbone des produits

L'étude ACV réalisée par un laboratoire indépendant conformément à la norme ISO 14.040/44 resp. ISO/TS 14.067 démontre que l'empreinte carbone sur la totalité du cycle de vie du produit des tubes Polyfoil® MMB est réduite jusqu'à 35 % par rapport aux tubes Polyfoil® contenant une barrière en Al, selon l'épaisseur de la paroi et le scénario de fin de ligne choisi.

"La combinaison des tubes Polyfoil® MMB légers et approuvés par RecyClass avec nos options de fermeture HDPE disponibles crée une nouvelle plateforme de solutions de tubes innovantes et inégalées en termes de respect de l'environnement", a déclaré le Dr Philippe Kern, directeur de la R&D et de la gestion de la qualité. Philippe Kern, directeur de la R&D et de la gestion de la qualité. "Produire des solutions tubulaires mono-matériaux avec des options de barrière à film mince avancées qui maintiennent une barrière haute performance, fournissent une protection de premier ordre et prolongent la durée de conservation est un objectif que nous poursuivons depuis des années. La création de ces tubes de nouvelle génération, qui combinent notre expertise de 60 ans en matière de technologie barrière avec une esthétique de premier ordre, a été un défi intéressant, et nous sommes fiers d'avoir accompli ce qui constitue un nouveau paradigme en matière de durabilité des emballages tubulaires".

###

À propos de Hoffmann Neopac

Hoffmann Neopac AG est une entreprise privée dont le siège social est situé à Thoune, en Suisse. Le groupe exploite six lieux de production pour fabriquer ses emballages de qualité en métal et en plastique : les boîtes en fer-blanc sont produites par HOFFMANN à Thoune et par CMP aux Pays-Bas ; les tubes Polyfoil® et plastique par NEOPAC en Suisse, en Hongrie, aux USA et 3D Neopac en Inde. Hoffmann Neopac compte parmi ses clients de longue date des fabricants internationaux de différentes industries (pharmaceutique, cosmétique et produits de consommation), sur les marchés européen, nord-américain et asiatique.

Avec son nouveau site de production aux États-Unis, Neopac emploie près de 1 250 collaboratrices et collaborateurs. Elle dispose d'une capacité de production de 1,3 milliards de tubes. L'entreprise poursuit un objectif de développement durable à la fois par ses processus de fabrication et par sa culture d'entreprise, avec un portefeuille d'emballages éco-responsables. Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.neopac.com.

Lien RecyClass (EN)

<https://recyclclass.eu/polyfoil-mmb-tubes-by-neopac-approved-by-recyclclass/>

Contact médias

Cornelia Schmid | cornelia.schmid@neopac.com | T: +41 31 770 12 40

TUBES

Hoffmann Neopac AG
Burgdorfstrasse 22
3672 Oberdiessbach
Switzerland

www.neopac.com

Neopac Hungary Ltd.
Hoffmann str. 1
4031 Debrecen
Hungary

www.neopac.com

Neopac US, Inc.
4940 LAMM ROAD
WILSON, NC 27893
USA

www.neopac.us

3D Technopack Pvt. Ltd.
Survey No B/1
Village Athal, Naroli Road
Athal - Silvassa 396230
UT of Dadra & Nagar Haveli
India

www.3d-neopac.com

BOÎTES

Hoffmann Neopac AG
Eisenbahnstrasse 71
3602 Thun
Switzerland

www.hoffmann.ch

