

Communiqué de presse :

Oberdiessbach, le 3 février 2022

Le tube Polyfoil MMB® de Neopac approuvé par l'APR (Association of Plastic Recyclers)

Le tube barrière mono-matière de Neopac avec ou sans métallisation répond parfaitement aux normes de recyclage défendues par l'APR.

Oberdiessbach, Suisse – **Hoffmann Neopac**, fournisseur mondial d'emballages de haute qualité pour les industries pharmaceutique, cosmétique et bucco-dentaire, a reçu l'approbation de l'**APR** (Association of Plastic Recyclers) basée aux États-Unis pour son tube barrière mono-matière **Polyfoil® MMB**. Le tube Polyfoil® MMB est le fruit d'une combinaison innovante : protection du produit, utilisation facile et esthétique séduisante. Ses deux versions - avec et sans film métallisé - ont été approuvées.

Ce type de tubes peut réduire l'empreinte carbone des emballages jusqu'à 38 % par rapport aux tubes laminés traditionnels. Le corps de ce tube est fabriqué via un procédé innovant de laminé collé qui se distingue des films soufflés et extrudés récemment adoptés par de grandes marques du secteur bucco-dentaire. L'avantage : des **propriétés barrière remarquables** et diverses **options esthétiques** pour le corps du tube. Les épaules et le bouchon sont, eux, fabriqués en PEHD à faible IFC et contiennent seulement 2 % de matériaux étrangers. Fin 2020, l'association tube-capsule du Polyfoil® MMB a été la première à obtenir validation après test de RecyClass, à l'initiative de l'organisme Plastics Recyclers Europe.

Pour obtenir l'approbation de l'APR, un comité d'évaluation désigné par l'APR et conforme aux Procédures opérationnelles de reconnaissance de l'association a examiné les données soumises par Neopac. Le groupe en a conclu que la recherche a été développée par un laboratoire qualifié et a certifié que le tube Polyfoil® MMB respecte, et même dépasse, à la fois les conditions de test et les critères exigeants de l'association sur les emballages recyclés dans le flux de PEHD, dont les tubes font partie.

Grâce aux recherches de Neopac en science des matériaux, les tubes Polyfoil® MMB remplissent les critères de recyclabilité tout en offrant des options d'impression et de décoration séduisantes qui ont fait la renommée des tubes Polyfoil® traditionnels. Ils sont d'ailleurs disponibles dans une version métallisée qui ne fait aucun compromis. Lorsqu'ils sont dotés d'un bouchon à vis ou à charnières en PEHD, les tubes Polyfoil® MMB sont entièrement recyclables dans les flux rigides de PE.

Ces tubes illustrent à merveille la volonté de l'industrie plastique de développer des tubes barrière en PE haut de gamme qui soient compatibles avec les flux de recyclage existants. Les nouvelles technologies et produits d'emballages de divers secteurs, y compris du secteur pharmaceutique dont les préoccupations des patients peuvent présenter un vrai défi de durabilité, cherchent à s'aligner avec des principes de recyclage poussés. Cela témoigne de l'engagement fort des acteurs de la chaîne de valeur, de leur volonté d'augmenter les objectifs de recyclage et d'œuvrer pour relever le défi de la circularité du plastique.

La première série de tubes Polyfoil® MMB est désormais disponible et les marques de soin bucco-dentaire se sont engagées cette année à suivre le mouvement. De leur côté, les consommateurs des secteurs pharmaceutique et cosmétique ont déjà effectué des tests de stabilité et de compatibilité.

À propos de Hoffmann Neopac

Hoffmann Neopac AG est une entreprise privée dont le siège social est situé à Thoune, en Suisse. Le groupe exploite six lieux de production pour fabriquer ses emballages de qualité en métal et en plastique : les boîtes en fer-blanc sont produites par HOFFMANN à Thun en Suisse et aux Pays-Bas ; les tubes Polyfoil® et plastique par NEOPAC en Suisse, en Hongrie, aux USA et 3D Neopac en Inde. Hoffmann Neopac compte parmi ses clients de longue date des fabricants internationaux de différentes industries (pharmaceutique, cosmétique et produits de consommation), sur les marchés européen, nord-américain et asiatique.

Neopac emploie au total près de 1 350 collaborateurs dont 1 250 en Suisse, et dispose d'une capacité de production de 1,3 milliards de tubes et 400 millions de boîtes. L'entreprise poursuit un objectif de développement durable à la fois par ses processus de fabrication et par sa culture d'entreprise, avec un portefeuille d'emballages écoresponsables. Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.neopac.com.

Contact médias

Cornelia Schmid | cornelia.schmid@neopac.com