

Medienmitteilung

Oberdiessbach, 3. Februar 2022

## Die Polyfoil® MMB Tube von Neopac wurde von der US Association of Plastic Recyclers genehmigt

**Die Monomaterial-Barriere-Tube mit und ohne Dünnschichtmetallisierung erfüllt die strengen Recycling-Kriterien der Association of Plastic Recyclers (APR).**

*Oberdiessbach, Schweiz* – **Hoffmann Neopac**, ein globaler Anbieter von hochwertigen Verpackungen für die Sektoren Pharmazeutika, Kosmetika und Mundhygiene, hat für seine Monomaterial-Barriere-Tube **Polyfoil® MMB** die Genehmigung der **US Association of Plastic Recyclers** erhalten. Mit einer bahnbrechenden Kombination aus Produktschutz, Benutzerfreundlichkeit und Ästhetik erfüllt sowohl die Tube mit Dünnschichtmetallisierung als auch die Version ohne diese Option die Kriterien der APR.

Polyfoil® MMB Tuben von Neopac können den CO<sup>2</sup>-Abdruck von Verpackungen im Vergleich zu herkömmlichen Laminattuben um bis zu 38 % reduzieren. Der Tubenrumpf wird durch ein Klebstoffkaschierungsverfahren ermöglicht. Dieses Verfahren, welches das erste seiner Art ist, unterscheidet sich stark von den bestehenden Lösungen mit Blasfolien und extrudierten Folien, welche die grossen Mundhygiene-Marken seit kurzem anwenden. Die Vorteile sind **fortschrittliche Barriere- und Dekorationsmöglichkeiten** beim Tubenrumpf. Die Schulter und der Verschluss der Tube bestehen aus HDPE mit einem niedrigen MFI und nur 2 % Fremdmaterial. Ende 2020 bestand Polyfoil® MMB als erste Tuben/Verschluss-Kombination ihrer Art die Tests von RecyClass, einer Initiative von Plastics Recyclers Europe.

Für die Genehmigung durch die US Association of Plastic Recyclers prüfte ein über das Anerkennungsverfahren der APR ernannter Ausschuss, ob die von Neopac vorgelegten Daten richtig und vollständig waren. Der Ausschuss kam zum Schluss, dass die Forschungen von einem qualifizierten Labor ordnungsgemäss entwickelt worden waren. Zudem bescheinigte er, dass die Polyfoil® MMB Tuben sowohl anspruchsvolle Testbedingungen als auch die strengen Kriterien der APR für Verpackungen, die im Recyclingstrom für HDPE-Flaschen, zu dem auch Tuben gehören, recycelt werden können und somit die hohen Anforderungen erfüllen.

Dank der Fortschritte des Unternehmens in der Materialwissenschaft erreicht Polyfoil® MMB diese Recyclingziele ohne Einbussen bei den attraktiven Druck- und Dekorationsmöglichkeiten. Polyfoil® MMB Tuben sind auch mit einem attraktiven Metallic-Look erhältlich und in Kombination mit HDPE-Schraub- und Scharnierverschlüssen von Neopac vollumfänglich tauglich für Hart-PE-Recyclingströme.

Polyfoil® MMB von Neopac ist ein ausgezeichnetes Beispiel für die Bemühungen der Kunststoffindustrie hinsichtlich bestimmter Recyclingströme kompatible, hochwertige PE-Barrieretuben zu entwickeln. Es ist zu beobachten, wie eine immer höhere Anzahl an Verpackungstechnologien und -produkten in verschiedenen Sektoren zu anspruchsvolleren Recyclingprinzipien übergeht. Das gilt beispielsweise für die Pharmaindustrie, in der die Nachhaltigkeit der Materialien aufgrund der patientenorientierten Prioritäten ein Problem sein kann. Die Akteure in der Wertschöpfungskette legen also ein starkes Engagement an den Tag, was zum Festlegen ehrgeizigerer Recycling-Gesamtziele und zum Fördern einer Kreislaufwirtschaft in der Kunststoffindustrie beiträgt.

Die erste Serie von Polyfoil® MMB Tuben ist jetzt erhältlich. Mundhygiene-Marken haben sich verpflichtet, in diesem Jahr auf diese Tuben überzugehen, und Kunden aus der Pharma- und der Kosmetikbranche führen bereits Stabilitäts- bzw. Kompatibilitätstests durch.

### Über Hoffmann Neopac AG

Hoffmann Neopac ist ein privat geführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Thun, Schweiz. Die Gruppe produziert an sechs Standorten hochwertige Verpackungen aus Metall und Kunststoff: HOFFMANN Dosen in Thun und in Holland; Polyfoil® und Kunststofftuben bei NEOPAC in der Schweiz, in Ungarn und in den USA sowie 3D Neopac in Indien. Zu den langjährigen Kunden gehören Pharma-, Kosmetik- und Konsumgüterhersteller in den Märkten Europa, Nordamerika und Asien.

Das Unternehmen beschäftigt rund 1250 Mitarbeiter und verfügt über eine Kapazität von 1,3 Milliarden Tuben und 400 Millionen Dosen pro Jahr. Das Unternehmen legt grossen Wert auf die Nachhaltigkeit seiner Herstellungsprozesse und Organisationskultur und führt in seinem Angebot ein besonders umweltbewusstes Verpackungsportfolio. Das Unternehmen beteiligt sich an den Sustainability Initiativen RecyClass, CosPaTox, STINA und war erstes Tubenherstellermmitglied bei Ceflex.

Weitere Informationen finden Sie auf [www.neopac.com](http://www.neopac.com).

### BILDLEGENDE

Neopac Polyfoil®-Tuben, mit und ohne Metallisierung

### Medienkontakt

Cornelia Schmid | [cornelia.schmid@neopac.com](mailto:cornelia.schmid@neopac.com) | T: +41 31 770 12 40