

Communiqué de presse

Oberdiessbach, 22 février 2022

Boucler la boucle avec des tubes barrières en aluminium

Hoffmann Neopac est devenu le premier fabricant de tubes à signer un partenariat avec Saperatec. Le fabricant de tubes barrières pour les produits pharmaceutiques, cosmétiques et dentifrices fournira ses déchets de production à Saperatec pour la première usine industrielle de recyclage des composites laminés en aluminium, qui entrera en service à la mi-2023.

En Europe, environ 11,5 milliards de tonnes de tubes en plastique, en aluminium et en laminé sont produites chaque année (sur la base de l'ETMA, 2020) ; 38 % d'entre elles sont des tubes en laminé, la majorité étant constituée de laminés à barrière d'aluminium (ABL). Ces tubes ne peuvent actuellement pas être séparés et recyclés industriellement dans les installations de recyclage existantes.

Les tubes ABL - comme tous les autres déchets d'emballage ABL - sont généralement déclassés ou incinérés ; selon les pays, les emballages peuvent même finir dans des décharges en fin de vie.

Monomatériau

Neopac a déjà lancé des tubes barrières innovants à base de monomatériaux. Ceux-ci présentent l'avantage de pouvoir être recyclés dans le flux de matériaux PE ou PP et d'être à nouveau disponibles pour de nouvelles applications. Néanmoins, il y aura toujours des tubes avec une barrière en aluminium. Ils répondent aux exigences les plus strictes en matière de propriétés barrières, notamment pour les pommades et crèmes pharmaceutiques, qui doivent passer par un processus d'approbation réglementaire. Ils correspondent à environ 10% des tubes laminés fabriqués en Europe.

Matériaux composites

Parallèlement aux efforts d'optimisation de la conception des tubes pour un meilleur recyclage, des progrès sont réalisés dans le recyclage de toutes les matières premières des matériaux composites contenant de l'aluminium. Une technologie très prometteuse est fournie par Saperatec GmbH, qui est déjà capable de décomposer les matériaux composites multicouches tels que le PE/Al en leurs matériaux individuels dans une usine pilote, permettant ainsi un niveau élevé de recyclage des matériaux.

Basé sur un procédé de lavage spécial, le procédé Saperatec sépare les couches de plastique et d'aluminium sans les dissoudre. Une étude en laboratoire réalisée chez Saperatec au printemps 2021 avec différents tubes ABL de Neopac a montré que les tubes Polyfoil®, par exemple, peuvent être entièrement séparés de cette manière grâce à ce procédé.

A l'échelle industrielle

Après le processus de séparation, ceux-ci sont triés. On obtient ainsi des fractions de polyéthylène et d'aluminium, qui peuvent être recyclées à un niveau de qualité élevé dans des installations disponibles dans le commerce.

A moyen terme, ce procédé permettra également de recycler des matériaux composites composés d'aluminium et de plastique avec des taux de recyclage élevés.

Saperatec a commencé la construction d'une usine de séparation industrielle en décembre 2021.

L'usine, située à Dessau en Saxe-Anhalt (Allemagne), devrait entrer en service à la mi-2023 et recyclera alors les déchets d'emballages composites en aluminium, plastique et papier. Dans un premier temps, Neopac prévoit d'alimenter à l'avenir le processus de séparation spéciale avec les déchets de production générés à Saperatec en plus grandes quantités. Dans un deuxième temps, Neopac et Saperatec examineront les possibilités techniques de réintégrer les déchets de production recyclés et séparés matériellement dans la production de nouveaux tubes.

Les deux partenaires apportent ainsi une contribution importante au retraitement des emballages contenant de l'aluminium, tels que les tubes ABL, pour d'autres utilisations de haute qualité.

Le processus doit être perfectionné à l'aide d'autres technologies en cours de développement qui permettront un tri intelligent des emballages ABL dans un flux de matériaux d'emballage ABL, comme la technologie HolyGrail 2.0 (<https://www.digitalwatermarks.eu/>), ou la détection par courants de Foucault en combinaison avec la détection NIR PO.

Sécurité et durabilité des produits

"En plus des tubes écologiques et recyclables déjà existants de notre portefeuille EcoDesign, nous nous engageons dans une solution de recyclage pour nos emballages de tubes Polyfoil ABL de longue date. Avec cette nouvelle solution, nous offrons à nos clients le meilleur équilibre possible entre la sécurité des produits et la durabilité", déclare Peter Bossert, responsable du développement des matériaux chez Hoffmann Neopac AG. "Dès 2022, nous mettrons certains de nos déchets de production à la disposition de Saperatec afin de démontrer sa recyclabilité dès à présent à l'échelle industrielle, suite aux tests positifs réalisés en laboratoire. Avec le futur recyclage des tubes ABL, nous comblons une lacune en matière de recyclage dans notre portefeuille."

Des recyclats plastiques de haute qualité

Thorsten Hornung, directeur général de Saperatec GmbH, est ravi : "Nous sommes reconnaissants envers les entreprises innovantes telles que Hoffmann Neopac AG, qui s'engagent activement à faire progresser l'économie circulaire et sont prêtes à mettre leurs déchets de production à notre disposition pour un recyclage de haute qualité. Avec la construction de la première usine de recyclage de matériaux composites à base de plastique, de papier et d'aluminium, nous souhaitons produire des recyclats plastiques de haute qualité, prêts à être filmés, pour des applications d'emballage, tout en réintégrant l'aluminium récupéré dans le cycle des matériaux."

=====

À propos de Hoffmann Neopac AG

Hoffmann Neopac est une société privée dont le siège est à Thoun, en Suisse. Le groupe produit des emballages en métal et en plastique de haute qualité sur six sites : les boîtes HOFFMANN à Thoun et en Hollande ; Polyfoil® et les tubes en plastique chez NEOPAC en Suisse, en Hongrie et aux États-Unis ; et 3D Neopac en Inde. Parmi ses clients de longue date figurent des fabricants de produits pharmaceutiques, de cosmétiques et de biens de consommation sur les marchés européens, nord-américains et asiatiques.

L'entreprise emploie environ 1250 personnes et a une capacité de 1,3 milliard de tubes et 400 millions de boîtes par an. L'entreprise accorde une grande importance à la durabilité de ses processus de fabrication et de sa culture organisationnelle et propose un portefeuille d'emballages particulièrement respectueux de l'environnement. La société participe aux initiatives de durabilité RecyClass, CosPaTox, STINA et a été le premier fabricant de tubes membre de Ceflex. Pour plus d'informations, visitez le site www.neopac.com.

=====

À propos de Saperatec GmbH

Saperatec développe des procédés de recyclage par voie humide et mécanique pour les matériaux composites à couche mince en plastique, métal, papier et verre. Sur son site de Dessau, en Saxe-Anhalt, l'entreprise construit sa première usine de recyclage d'emballages composites en plastique, aluminium et papier. À partir de 2023, environ 18 000 tonnes de déchets d'emballage y seront traitées chaque année et des recyclats de plastique et d'aluminium de haute qualité en seront issus. Avec actuellement une quinzaine d'employés, Saperatec veut apporter une contribution importante à la durabilité des matériaux composites hautes performances.

IMAGE

En haut : Tubes Polyfoil® Neopac, broyés

En bas : Couches de polyéthylène et d'aluminium séparées après le procédé Saperatec.

Media contact

Cornelia Schmid | cornelia.schmid@neopac.com | T: +41 31 770 12 40