

Thoune, le 20 septembre 2022

Hoffmann nomme Christoph Peternell Directeur Général de l'activité boîtes métalliques

Ce cadre expérimenté a plus de 25 ans d'expérience dans la direction de sites de production et dans l'optimisation des chaînes d'approvisionnement.

Thoune, Suisse - Hoffmann, fournisseur mondial d'emballages de haute qualité pour l'alimentation infantile, les produits nutritionnels et de bien-être, a nommé Christoph Peternell, expert de l'industrie, au poste de Directeur Général de son activité de boîtiers métalliques. Il remplace André Seiler, et sera basé au siège de la société à Thoune, en Suisse, avec de fréquentes visites à l'usine Hoffmann de Dronten, aux Pays-Bas.

M. Peternell apporte plus de 25 ans d'expérience internationale dans la gestion et direction de sites de production et dans l'optimisation des chaînes d'approvisionnement. Il a connu des succès stratégiques et opérationnels dans diverses entreprises de produits de grande consommation, où il a occupé pendant de nombreuses années des postes de direction. Son poste le plus récent était dans le secteur de l'alimentation infantile en tant que COO de Hochdorf Swiss Nutrition AG, en Suisse.

M. Peternell rejoint Hoffmann dans une période d'investissements accrus dans son activité de boîtiers métalliques, qui comprennent notamment des équipements modernisés, des installations d'énergies renouvelables, de nouvelles lignes de production et une nouvelle gamme élargie de produits. Par exemple, au début de cette année, Hoffmann a introduit une nouvelle ligne de fabrication de boîtiers dédiée aux produits de lait en poudre pour bébés. Désormais installée et fonctionnant dans une pièce séparée pour la conformité aux normes alimentaires, la nouvelle ligne dessert actuellement un client majeur du secteur de l'alimentation infantile.

« Christoph a démontré sa capacité à diriger des équipes de production et de logistique dans le monde entier et à maximiser le potentiel de croissance dans divers secteurs de consommation de manière constante », a déclaré Mark Aegler, PDG de Hoffmann Neopac. « Il rejoint Hoffmann à un moment passionnant et tourné vers l'avenir, souligné par d'importants investissements à court terme pour accroître la capacité et la polyvalence des produits. Nous sommes ravis de l'accueillir dans la famille Hoffmann. »

M. Peterzell est titulaire d'une maîtrise en technologie alimentaire, et il a obtenu divers autres diplômes en administration des affaires. Il vit avec sa famille à Konstanz, en Allemagne.

###

À propos de Hoffmann Neopac

Hoffmann Neopac AG est une entreprise privée dont le siège social est situé à Thoune, en Suisse. Le groupe exploite six lieux de production pour fabriquer ses emballages de qualité en métal et en plastique : les boîtes en fer-blanc sont produites par HOFFMANN à Thun en Suisse et à Dronten aux Pays-Bas ; les tubes Polyfoil® et plastique par NEOPAC en Suisse, en Hongrie, aux USA et 3D Neopac en Inde. Hoffmann Neopac compte parmi ses clients de longue date des fabricants internationaux de différentes industries (pharmaceutique, cosmétique et produits de consommation), sur les marchés européen, nord-américain et asiatique.

Neopac emploie au total près de 1 350 collaborateurs dont 1 250 en Suisse, et dispose d'une capacité de production de 1,3 milliards de tubes et 400 millions de boîtes. L'entreprise poursuit un objectif de développement durable à la fois par ses processus de fabrication et par sa culture d'entreprise, avec un portefeuille d'emballages écoresponsables. Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.hoffmann.ch.

Media contact

Cornelia Schmid | cornelia.schmid@neopac.com | T: +41 31 770 12 40